

FICHE TECHNIQUE

Date de rédaction : 11/10/2012

Mise à jour :



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Produit :	SIROLACK MAT	Catégorie :	couche intermédiaire-finition
Type de produit :	laque synthétique industrielle	C.O.V. prêt à l'emploi :	515 g/l
Code :	72.4	Non conçu pour les usages indiqués dans la directive 2004/42/CE	

DESCRIPTION DU PRODUIT

Couche intermédiaire-finition à base de résines alkydes et époxyes.

DOMAINES D'UTILISATION

Charpente industrielle, ponts roulants, ouvrages en acier, machines agricoles, silos, etc.

MODE D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE DU SUPPORT

Le nettoyage de la surface doit être soigné et complet et constitue une condition nécessaire et fondamentale pour la bonne réussite de la peinture.

Par conséquent, la surface doit être parfaitement propre, dépourvue de substances telles que graisse, huiles et saleté (et bien sûr pour d'autres raisons, rouille et calamine).

- Fer : Sablage au degré SA2 1/2. Comme alternative, la surface doit être parfaitement poncée mécaniquement avec du papier abrasif pour éliminer toute trace de rouille et de calamine puis elle doit être dégraissée avec des solutions aqueuses de tensio-actifs ou avec des solvants organiques. Puis appliquer le produit directement sur le métal. Pour obtenir une meilleure résistance à la corrosion, il est conseillé d'appliquer une couche de notre primaire série 79.2 ou 79.4.
- Tôle zinguée : poncer parfaitement en utilisant du Scotch brite à grain gros puis dégraisser avec des solvants. Puis appliquer le produit directement sur le métal.
- Aluminium : Chromatation ou phospho-chromatation. Comme alternative ponçage léger avec du papier abrasif puis dégraissage avec des solvants organiques. Puis appliquer le produit directement sur le métal.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Mélanger parfaitement jusqu'à obtenir une consistance et une couleur uniformes. Pour des applications airless il n'est pas nécessaire de diluer, pour des applications standard avec airmix diluer à 10% avec notre diluant synthétique 07.005 ou nitro 07.002 pour obtenir une viscosité de 8-10" Ford 8.

APPLICATION

Airmix: buse de 1.4-1.7 mm et 3-5 atm.

Airless. Buse 0,09 pouces, 180-240 bar

Rouleau ou pinceau : seulement pour de grandes surfaces¹

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE DE PRODUIT : mono-composant

ASPECT DU FILM (ASTM D 523) : Mat, 12±5 gloss

COULEURS : sur demande (en utilisant le liant 72.4.K1 dans un rapport 85/15 avec les pâtes du système colorimétrique à solvant)

¹ Dans ce cas, l'utilisation de l'additif anti-bulles 03.009 peut être nécessaire pour éliminer l'air qui est emprisonné en utilisant ces instruments.

FICHE TECHNIQUE

Date de rédaction : 11/10/2012

Mise à jour :



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Produit :	SIROLACK MAT	Catégorie :	couche intermédiaire- finition
Type de produit :	laque synthétique industrielle	C.O.V. prêt à l'emploi :	515 g/l
Code :	72.4	Non conçu pour les usages indiqués dans la directive 2004/42/CE	

POIDS SPÉCIFIQUE (ISO 2811): 1.22 g/cm³ A+B (±0,10)

VISCOSITÉ DE FOURNITURE (DIN 53211): 20" ±5" Ford 8

SEC EN VOLUME 50% (± 2%)

RÉSIDU SEC : 60% (± 3%).

SÉCHAGE (20°C) :

- Hors poussière :	40-50 minutes	- Hors empreinte :	2-3 heures
- Séchage total :	24-36 heures	- Séchage forcé :	30 minutes à 60-80°C

- Résistance chimique maximale : au bout de 7 jours

COUCHES CONSEILLÉES : une couche croisée

ÉPAISSEUR CONSEILLÉE : 60-80 µm

RENDEMENT THÉORIQUE : 6-8 m²/kg

BROUILLARD SALIN (ASTM B 117): 250 heures en appliquant un film sec de 80µm. Plus de 500 heures, en appliquant le primaire 79.2 et la finition 72.4 pour une épaisseur totale de 120µm.

ADHÉRENCE (ASTM D 3359): B=5 sur des surfaces traitées comme indiqué ci-dessus

TEST DE RÉSISTANCE AUX CHOCS (ASTM D 2794): 36 kg direct sur fer poncé au papier abrasif.

SURCOUCHAGE : Sous les 4 heures de l'application ou après le séchage complet du film après avoir poncé légèrement avec du papier abrasif.

STABILITÉ STOCKAGE : **AU** Un an dans un emballage intègre, conservé dans un lieu frais, sec et loin de sources de chaleur.