

# COLLAGE PARE BRISE DGS

**Produit** Colle mono-composant, polyuréthane destinée au collage de vitrages automobiles

- Propriétés**
- Exceptionnelle adhérence sur verre et métaux
  - Temps de prise très rapide
  - Résistant au vieillissement et aux variations climatiques
  - Structure cohésive très courte
  - Non-corrosif

**Conditionnement** Coloris : Noir  
Emballages : Cartouches 310 ml

- Applications**
- Collage de pare-brise et vitres en automobile
  - Collage de hublots en construction navale
  - Collage de verre sur structures métalliques

Données techniques	
Type :	Elastomère polyuréthane
Consistance :	Pâte thixotrope à haute viscosité
Extrudabilité :	70 g/min (23°C / Ø 5 mm / 4 bars)
Poids spécifique :	1,25 g/ml
Fluage :	Nul (ISO 7390)
Perte de volume :	3 % (ISO 10563)
Dureté shore-A :	60° (ISO 868)
Résistance au cisaillement :	1,00 MPa rupture cohésive après 5 heures 7,00 MPa rupture cohésive après 7 jours
Allongement à la rupture :	> 500 % (ISO 37)
Résistance à la rupture :	10 MPa (ISO 8339)
Résistance à la température :	-30°C < +80°C
Résistance aux U.V. :	Excellente (en combinaison avec <b>PRIMAIRE ANTI-UV</b> )
Températures d'application :	+5°C < +35°C
Temps ouvert :	10 min (23°C / 50 % R.V.)
Libération du véhicule :	après 180 min (23°C / 50 % R.V.) – 2 Airbags
Conservation :	9 mois en emballage fermé d'origine, conservé au sec, entre +5 et +25°C

## Mise en œuvre

**Supports :** Les surfaces de contact du verre et du métal doivent être propres, sèches et préalablement traitées au cleaner DGC. Dans le cas où la sérigraphie anti UV du verre serait absente ou détériorée, il est fortement recommandé de la reconstituer à l'aide du primer DGP

après un léger ponçage. Pour une qualité optimale du collage il est indispensable de laisser entièrement sécher les primaires avant application du mastic. Un courant d'air chaud sur les surfaces préparées accélère l'évaporation des solvants. Après préparation, ne plus toucher les supports à mains nues.

**Application :** Oter la capsule de protection et percer l'orifice de la cartouche. Utiliser la canule «V» afin d'appliquer un cordon triangulaire de DGS

. Poser le pare-brise à l'aide de ventouses appropriées. Assurer le bon contact du joint en exerçant une légère pression uniforme sur toute la périphérie du pare-brise.

Epaisseur du cordon : maximum (mm) 10

**Avertissements :** Les traces d'anciens mastics de type silicone ou MS polymère doivent être totalement éliminées ; une élimination partielle des colles polyuréthannes pourrait être admise. **ATTENTION** : le contact avec des résidus de colles autres que polyuréthannes peut provoquer de graves problèmes d'adhérence.

Le cordon de colle doit être continu, sans bulles d'air, d'épaisseur constante et avoir une hauteur et une base adaptées à l'assemblage.

Les tôles mises à nu lors du démontage doivent impérativement être protégées de la rouille avec une peinture adéquate ou avec le primaire DGP

Dans les conditions de mise en œuvre ci-dessus décrites, sur des véhicules n'ayant subi aucune modification ou réparation lourde depuis leur sortie d'usine et ne présentant pas de défaut de série identifiable, le véhicule peut être libéré dans le temps prescrit.

En phase de polymérisation ne pas exposer aux vapeurs de silicones en réticulation et éviter tout contact avec des produits chlorés, des alcools, solvants et détergents. Non recommandé pour les applications en immersion constante ni sur PE, PP, PTFE et matériaux bitumineux. Sur des supports autres que le métal, le verre et les primaires recommandés, il est fortement recommandé d'effectuer préalablement un essai d'adhérence (par exemple sur des peintures).

Le primaire DGP fait partie intégrante du système de collage DGS **et doit impérativement être utilisé.**

INDASA n'acceptera aucune responsabilité d'aucune sorte dans le cas où des primaires ou autres produits que ceux prescrits dans la présente auraient été utilisés lors de la mise en œuvre

**Fiche de sécurité** Disponible sur demande pour les utilisateurs professionnels



**INDASA**