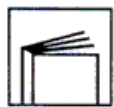


**- nom du produit :** EPOREX UL

Produit conforme à la directive 2004/42/CE



secteur bâtiment  
voir note 1  
2004/42  
IIAj(500)500

**légende pictogramme**

**2004/42** Référence à la Directive CE  
**IIBe** Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit  
**(500)** Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit  
**500** Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

**PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :**

**LIANT VUL 85**

**BPN 15**

**- caractéristiques générales**

Laque brillante bicomposant à base de résines époxy-polyamides et de pigments inertes.

Haute résistance chimique (avec Q 107)

Dureté et adhérence élevées.

Comme tous les revêtements époxydiques exposés en extérieur, il est sujet à des phénomènes de farinage entraînant des variations inévitables de couleur ne compromettant cependant pas la résistance.

**- emploi**

Laque utilisée principalement dans le secteur industriel pour la protection de réservoirs contenant des acides et des alcalis dilués ou des substances chimiques en général. Vérifier avant l'utilisation. Idéale également pour la protection de structures métalliques immergées en eau douce ou saline. De plus, elle peut être appliquée directement sur le fer après assainissement avec outillage mécanique ou sablage.

**- cycles conseillés**

Appliquer une ou deux couches d'EPOREX UL sur primaires ou intermédiaires époxydiques, époxy-vinyls, ou galvanisants organiques en respectant le délai de recouvrement. Durant l'application et la polymérisation, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 15° C et l'humidité relative ne doit pas dépasser 85%, la température du support devant être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée pour éviter les phénomènes de voilage, de matage et de formation de rouille s'il est appliqué directement.

Appliquer directement sur supports assainis une ou plusieurs couches d'EPOREX UL en respectant le délai de recouvrement et en tenant compte du délai d'utilisation.

**- méthode d'application et dilution**

**pistolet :** 15 - 20% avec X 5 (époxydique)

**sans air :** 10 - 15% avec X 5 (époxydique)

**- données techniques et de livraison**

**poids spécifique :** min. : 1,400 g/l - max. : 1,600 g/l

**note 1 : diluer 10% avec X5 - cat avec QA 118**

**résidu sec :** en poids : min. 66,0 % - max. 72,0 %  
en volume : min. 51,0 % - max. 56,0 %

**viscosité 25°C :** 120 - 150 secondes

**aspect du film :** brillant 80 -85 gloss

**couleur :** sur demande toutes les teintes du système « EUROMIX »

**type de produit :** bicomposant

**rapport de catalyse :** en poids en volume

|                                |     |                                 |
|--------------------------------|-----|---------------------------------|
| UL                             | 100 | 100                             |
| Q118                           | 40  | s'adresser au service technique |
| UL                             | 100 | 100                             |
| Q107 haute résistance chimique | 40  | s'adresser au service technique |

**délai d'utilisation a 25 °C :** 6 heures

**épaisseur du film sec :** 40 – 50 microns

**rendement théorique :** min. 8,0 m<sup>2</sup>/l - max. 11,0 m<sup>2</sup>/l

**séchage à 25 °C :**

**hors poussière :** 15 – 20 minutes

**hors toucher :** 60 – 80 minutes

**profondeur :** 16 – 18 heures

**polymérisé :** 7 jours environ

**séchage au four :** 40 minutes à 80 °C

**délai de recouvrement :**

min. mouillé sur mouillé - max. 48 – 72 heures

**résistance à la température :** 90 °C

**durée de stockage :** 24 mois à + 5/35°C.