

# FINITION PU 701 BRILLANTE

## Définition

<b>Code Article</b>	FP701
<b>Nature du produit</b>	LAQUE ACRYL POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS BRILLANTE
<b>Famille (NFT 36-003) :</b>	
<b>Utilisation / destination</b>	PEINTURE POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS POUR : CHASSIS, TRAVAUX PUBLIC, VEHICULES INDUSTRIELS, MATERIEL AGRICOLE
<b>Teintes</b>	TOUTES TEINTES OPAQUES
<b>Aspect</b>	BRILLANT SPECULAIRE : 90 % A 60

## Caractéristiques physiques

<b>Viscosité de livraison (NFT 30-014)</b>	60 A 90 S CA N 4 A 20 C
<b>Masse volumique (NFT 30-020)</b>	1,010 A 1,350 SELON LA TEINTE
<b>Extrait sec en poids (NFT 30-084)</b>	60 % (+/-5)
<b>Extrait sec en volume</b>	50 % (+/-5)
<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	8 A 12 M AU LITRE
<b>VOC</b>	> 420 G/L

## Caractéristiques de livraison

<b>Conditionnement</b>	5 KG, 25 KG
<b>Point éclair</b>	> 23 C
<b>Code transport</b>	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

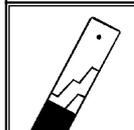
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

## Utilisation



### Support

DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 380 -P 400 SEC

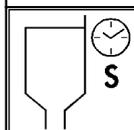


### Préparation

PISTOLET :  
4+1 EN VOLUME  
FINITION 701 4 PARTS  
DURCISSEUR L 900/901S/TURBO 1 PART  
DILUANT GAMME L900/L905 0 A 20%

OU  
5+1 EN VOLUME  
FINITION 701 HES 5 PARTS  
DURCISSEUR 701 HES 1 PART  
DILUANT GAMME L900/L905 0 A 20%

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



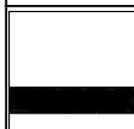
### Viscosité d'application

20 A 40 S CA N 4 A 20 C



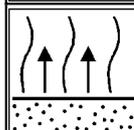
### Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pompe à membrane	1.2 - 1.4	0.5 - 1	2
Airless airmix	0,9 - 13	40 - 120	2
Pneumatique	1.2 - 1.6	2 - 5	2



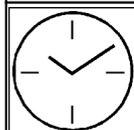
### Epaisseur

SECHE : 40 A 60 µ  
HUMIDE : 80 A 120 µ



### Désolvantation

10 MIN A 15 MIN A 20 C



### Séchage

HORS POUSSIERE : 30 MN A 20 C  
SEC AU TOUCHER : 1H30 A 20 C  
ETUVAGE : 30 MIN A 60 C

### Conservation

EN POT : 5 HEURES A 20 C  
STOCKAGE : 12 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 C.

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

**Notes :**

LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):

- ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %
- ADDITIF STRUCTURANT : 30 %
- ADDITIF ANTICORROSION : 7 %
- ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %
- ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %
- ADDITIF ASSOUPLEISSANT : 10 %

Règlette : N 4

N 4

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.