

## 1- CARACTERISTIQUES

Le gel coat **GC 194** est formulé à base de résine polyester isophtalique NEOPENTYL GLYCOL. IL est recommandé pour une utilisation sanitaire et pour la réalisation de pièces dans l'industrie chimique.

- ◆ Le gel coat **GC 194** est thixotropé et pré-accélééré. Il est destiné à une utilisation au pinceau.
- ◆ Bon pouvoir couvrant.
- ◆ Haute qualité, excellente résistance à l'eau (à la fois chaude et froide) bonne résistance chimique ainsi qu'à la température.
- ◆ Particulièrement résistant au vieillissement et aux U.V.

## 2- PROPRIETES DU GEL COAT LIQUIDE

<u>Viscosité Brookfield</u> (ISO2555 - 20°C - sp6 )	5 rpm 45000 mPa.s 50 rpm 8000 mPa.s
<u>Densité</u> (ICON 012)	1.22 g/cm <sup>3</sup>
<u>Extrait sec</u> (ICON 003)	60%
<u>Temps de gel</u> (ICON 002) (20°C - 2% P MEC sur 100g)	7 – 10 minutes
<u>Absorption d'eau</u> (ISO 62)	11mg
<u>Indice d'acide</u>	13 mgKOH/g

## 3- PROPRIETES DU GEL COAT DURCI

<u>Résistance en flexion</u> (ISO 178)	/
<u>Module de flexion</u> (ISO 178)	/
<u>Résistance en traction</u> (ISO 527)	/
<u>Allongement à la rupture en traction</u> (ISO 527)	5%
<u>Température de fléchissement sous charges (HDT)</u> (ISO 75-3)	95°C
<u>Dureté Barcol</u>	45

## 4- VERSIONS

Le gel coat **GC 194** est disponible en toutes teintes. Il existe en version machine sous la référence GC 195. Il existe en version long temps de gel sous la référence GC197, en version finition long temps de gel sous la référence GF197.

## 5- CONSEILS D'APPLICATION

- ◆ Bien mélanger le catalyseur, ne jamais sous catalyser (pas moins de 1% de catalyseur) ni sur catalyser (pas plus de 3%).
- ◆ Le **GC 194** est prêt à l'emploi ; veiller à homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.
- ◆ Déposer environ 0,4 à 0,5 mm de gel coat soit environ 500 gr /m<sup>2</sup>. Eviter les surépaisseurs notamment dans les angles. Il n'est pas souhaitable d'appliquer un film épais en une seule passe ; préférer plusieurs couches fines (humide sur humide).

*Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit.*

	<b>NOTICE TECHNIQUE</b>	<b>GC 194</b> <b>Gel coat ISO-NPG Pinceau</b> NTG 022 C – 01/2001
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------	-------------------------------------------------------------------------

## 6- POST-CUISSON

Si l'on désire des propriétés optimales de résistance, le stratifié avec le **GC 194** doit être post cuit. Dans le but d'accélérer le durcissement, le stratifié doit être laissé au repos pendant 24 heures à température ambiante (16 à 20°C) suivi d'une post cuisson de 16 heures à 40°C. Il est recommandé d'effectuer la post cuisson immédiatement après la période de maturation afin d'obtenir des résultats optimums.

## 7- CONDITIONNEMENT

Disponible en bidons de 25 kg

## 8- CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de stockage : 3 mois.

Ce gel coat est soumis à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables. Le stockage doit être fait dans des récipients fermés à une température inférieure à 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

*Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit.*