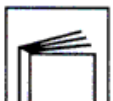


- nom du produit : APPRÊT ALFA PE

	Produit conforme à la directive 2004/42/CE
	secteur carrosserie
	voir note 1
	2004/42 II Bc(540) 540

légende pictogramme	
2004/42	Référence à la Directive CE
II Aj	Pièce jointe, Tableau et Sous-catégorie du produit
(540)	Valeur limite de COV concernant la sous-catégorie du produit
540	Contenu maximum de COV du produit prêt à l'usage

PRODUIT RÉALISABLE À LA MACHINE À TEINTER :

LIANT VPE 85
BPN 15

- caractéristiques générales

Primaire synthétique à base de copolymères vinyliques avec excellent pouvoir anticorrosion.
Couverture excellente.
Excellente applicabilité au pistolet.
Excellente adhérence sur fer et tôle galvanisée.
Séchage extrêmement rapide.
Bonne tenue en milieu externe.

- emploi

Particulièrement indiqué sur fer et tôle galvanisée, après assainissement avec outillage mécanique ou sablage Sa2, employé comme première couche de protection sur les structures métalliques comme les grues, les conteneurs, les installations industrielles, les engins de construction, agricoles ou routiers.
N'est pas indiqué pour la protection de surfaces qui sont en contact avec des solvants puissants :

- cycles conseillés

Comme primaire : appliquer une ou plusieurs couches de FONDO ALFA et recouvrir avec finitions synthétiques ou polyuréthanes en respectant le temps de recouvrement.
Ou bien il peut être utilisé comme apprêt finition opaque.
Non recouvrable avec laques NITRO.

- méthode d'application et dilution

pistolet : 30 – 40% avec X 2 (nitro)
sans air : 20 - 25% avec X 2 (nitro)

- données techniques et de livraison

poids spécifique : min. 1.650 g/l - max. 1.800 g/l

note 1 : dil. 10% avec X2

résidu sec : en poids : min. 65,0 % - max. 70,0 %
en volume : min. 42,0 % - max. 44,0 %

viscosité DIN 8/25 °C : min. 20 - max. 25

aspect du film : opaque

couleur : sur demande
en magasin : gris/PE 322 - blanc/PE 82 - noir/PE 84

type de produit : Monocomposant

épaisseur du film sec : 35 – 40 microns

rendement théorique : min. 8 m²/l - max. 10 m²/l

séchage à 25 °C : hors poussière : 10 – 15 minutes
hors toucher : 30 – 40 minutes
profondeur : 80 – 90 minutes
polymérisé : 7 jours environ

séchage au four : 30 minutes à 60 °C

résistance à la température : 80 °C

délai de recouvrement :
min. mouillé sur mouillé - max. illimité

durée de stockage : 24 mois à + 5/35°C.