

FINITION PU 903 ACRYLIQUE MS

Définition

Code Article	FP903
Nature du produit	LAQUE POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS "MEDIUM SOLID"
Famille (NFT 36-003) :	
Utilisation / destination	PEINTURE POLYURETHANE A DEUX COMPOSANTS POUR : POIDS LOURDS, VOITURES DE TOURISME, AUTOBUS, VEHICULES INDUSTRIELS, INDUSTRIE.
Teintes	TOUTES TEINTES OPAQUES ET METALLISEES
Aspect	BRILLANT SPECULAIRE 90 A 96% A 60

Caractéristiques physiques

Viscosité de livraison (NFT 30-014)	60 A 90 S CA N 4 A 20 C
Masse volumique (NFT 30-020)	1,025 A 1,450 SELON LA TEINTE
Extrait sec en poids (NFT 30-084)	51% (+/-5) SELON LA TEINTE
Extrait sec en volume	42 % (+/-5) SELON LA TEINTE
Pouvoir couvrant théorique	10 A 14 M AU LITRE
VOC	> 420 G/L

Caractéristiques de livraison

Conditionnement	1 KG, 5 KG, 25 KG
Point éclair	> 21 C
Code transport	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

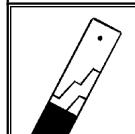
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

Utilisation



Support

SUR TOUTES NOS SOUS COUCHES
DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 400 - P 500 SEC
DEGRAISSAGE SOIGNE

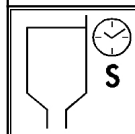


Préparation

PISTOLET :
2+1 EN VOLUME
FINITION 903 100 PARTS
DURCISSEUR L900/901/S/TURBO 50 PARTS
DILUANT GAMME L900/905 0 A 20 %

3+1
FINITION 903 100 PARTS
DURCISSEUR 903 HS 33 PARTS
DILUANT GAMME L900/905 0 A 20 %

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



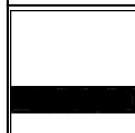
Viscosité d'application

20 A 40 S CA N 4 A 20 C



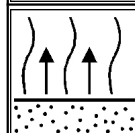
Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pneumatique	1.2 - 1.6	2 - 5	1 - 2
Airless airmix	9 - 13	40 - 120	1 - 2
Pompe à membrane	1.2 - 1.4	2 - 5	1 - 2



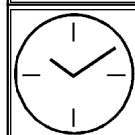
Epaisseur

SECHE : 40 A 60 μ
HUMIDE : 90 A 130 μ



Désolvantation

10 A 15 MINUTES A 20 C



Séchage

HORS POUSSIERE : 40 MN A 20 C
SEC AU TOUCHER : 1H30 A 20 C
ETUVAGE : 30 MN A 60 C

Conservation

EN POT : 5 HEURES A 20 C
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 C.

Notes :

LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):
- ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %, ADDITIF STRUCTURANT : 30 %, ADDITIF ANTICORROSION : 7 %, ADDITIF GRAINE 75 μ : 4%, ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %, ADDITIF ACCELERATEUR : 1 A 5 %, ADDITIF RETARDEUR : 1 A 5 %

Règlette : N 2, N 3

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.