

**POLYLITE® 33411-20**

Résine polyester Isophthalique - Applications marine et cuves

**DESCRIPTION**

POLYLITE® 33411-20 est une résine polyester à base d'acide isophthalique pur, de moyenne-forte réactivité, de moyenne viscosité et diluée au styrène.

POLYLITE® 33411-20 est thixotrope et pré-accélérée.

POLYLITE® 33411-20 est recommandée pour le moulage au contact pour la fabrication de pièces sanitaires, de piscines, de diverses pièces destinées à l'activité nautique, de cuves, etc.

L'excellente tenue à l'hydrolyse de la POLYLITE® 33411-20 permet de la préconiser en particulier pour les premières couches de stratification à la suite de gel-coats isophthaliques, en particulier dans le domaine de la construction navale.

**APPLICATION**

- Moulage au contact / Projection simultanée

Au cours du stockage, une séparation de l'agent thixotrope peut intervenir. Avant toute utilisation il est nécessaire de bien homogénéiser la résine.

Au cours du stockage, une légère dérive du temps de gel peut apparaître. Adaptez la quantité de catalyseur pour obtenir le temps de gel souhaité.

**CARACTERISTIQUES**

- Résine thixotropée
- Excellente tenue à l'hydrolyse
- Réactivité moyenne
- Résine pré-accélérée
- Contrôles Statistiques de la Production et de la Qualité

**AVANTAGES**

- Possibilité d'imprégnation en paroi verticale
- Bons résultats chaque fois qu'un contact avec l'eau est demandé
- Excellentes propriétés thermomécaniques, adaptée à la fabrication d'outillage
- Evite les pré mélanges fastidieux et diminue le nombre des produits stockés.
- Bonne reproductibilité d'un lot à l'autre

L'information ci-incluse est donnée pour aider les clients à déterminer si nos produits sont appropriés à leurs applications. Nos produits sont destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Nous demandons que nos clients contrôlent et vérifient nos produits avant leur utilisation et qu'ils s'assurent de leur contenu et leur adaptabilité. Nous garantissons que nos produits seront en conformité avec les spécifications écrites. Rien ci-inclus ne constituera aucune autre garantie expresse ou implicite, y compris n'importe quelle garantie concernant la convenance pour la vente ou pour toutes autres utilisations. De plus, aucune protection de n'importe quelle loi ou brevet ne doit être inférée. Tous les droits de brevets sont réservés. La réparation exclusive pour toutes les réclamations prouvées est le remplacement de nos matériaux et dans aucun cas nous ne serons responsables pour des dommages spéciaux, incidentels ou indirects

**PROPRIETES****CARACTERISTIQUES DE LA RESINE A L'ETAT LIQUIDE**

Propriétés	Unité	Valeur	Normes
Viscosité à 25°C * Brookfield LVT broche N°3 à 50t/min Thix Index	mPa.s (cps)	500 - 700 2	2460-001
Densité	g/cm3	1,08	2100-001
Indice d'acide (max.)	mgKOH/g	8 - 16	2000-001
Teneur en styrène	% poids	41 - 45	2230-001
Point éclair	° C	34	ASTM D 3278 - 95
Réactivité à 25°C sur 100g + 1% BM50 (PMEC)			
Temps de Gel	minutes	26 - 32	2160-021
Temps de polymérisation	minutes	38 - 45	
Pic exothermique	°C	200 - 220	
Stabilité au stockage depuis la date de production	Mois	6	G180

**PROPRIETES MECANIQUES**

Complètement Post-Cuit

Propriétés	Unité	Valeur	Norme
Résistance à la traction	MPa	65	ISO 527-1993
Module d'élasticité en traction	MPa	2050	ISO 527-1993
Allongement à la rupture	%	3,7	ISO 527-1993
Résistance à la flexion	MPa	110	ISO 178 -2001
Module d'élasticité en flexion	MPa	3800	ISO 178 -2001
Flèche	mm	6,6	ISO 178 -2001
Résistance aux chocs Charpy	mJ/mm <sup>2</sup>	11	
Dureté Barcol		40	ASTM D 2583-87
Absorption d'eau 24H à 23°C	mg/cm <sup>3</sup>	60	ISO/R 62-1980
Tenue en température (HDT)	° C	104	ISO 75-1993

**STOCKAGE**

Afin d'assurer la stabilité maximale et conserver les propriétés optimales de nos résines, elles doivent être stockées en conteneurs fermés à une température inférieure à 25°C et à l'abri de sources de chaleur et du soleil. Tout stockage devrait être en conformité avec les règlements locaux concernant les bâtiments et la protection contre l'incendie.

Les produits stockés en fûts doivent être éloignés de toutes sources de flamme ou de combustion. Il est important de maintenir les stocks à des niveaux raisonnables et assurer leur bonne rotation.

Des informations sur la manutention et le stockage de polyesters non saturés sont disponibles dans le Bulletin d'Application de Reichhold :

"Informations générales sur le stockage et la manutention des résines Polylite®".

Pour obtenir des renseignements sur les autres résines de Reichhold, veuillez contacter votre agent commercial ou votre distributeur Reichhold le plus proche.

Nous mettons à votre disposition un large support technique et l'expérience acquise par notre personnel dans la connaissance des polyesters et les techniques de fabrication.

En cas de besoin, n'hésitez pas à nous consulter.

---

**SECURITE**

---

**AVANT TOUTE UTILISATION, IL EST INDISPENSABLE DE LIRE ET DE COMPRENDRE LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE RELATIVE A CE PRODUIT.**

La fiche de données de sécurité est disponible auprès de votre agent commercial Reichhold. Il est indispensable que vous en preniez connaissance avant la mise en oeuvre de votre produit.

De plus, nous vous conseillons d'être en possession des fiches de sécurité de tous les produits que vous utilisez, y compris ceux d'autres fournisseurs.

LE CONTACT DE TOUT PEROXYDE ORGANIQUE AVEC DES SELS METALLIQUES, DES AMINES, OU TOUT AUTRE ACCELERATEUR OU PROMOTEUR, PROVOQUERA UNE DECOMPOSITION VIOLENTE.